

Krananlagen und Anschlagmittel

in Edelstahl

Stöckl
Maschinenbau GmbH



hohe Korrosionsbeständigkeit
hohe Säurebeständigkeit
hygienisch, keine Verkeimung
geringer Verschleiß
glatte Oberfläche
selbstheilende Oberfläche
keine Ablagerungen
hohe Belastbarkeit
hohe Zuverlässigkeit
vielseitige Einsetzbarkeit



Produktkatalog Edelstahlkrane

Inhaltsverzeichnis

Werkstoff Edelstahl - Werkstoffkunde	Seite 2
Stöckl Maschinenbau - Vorstellung	Seite 3
Übersicht - Kran und Komponenten	Seite 4
Produktübersicht - Laufkrane	Seite 12
Produktübersicht - Hängekrane	Seite 13
Produktübersicht - Einschienenbahnen	Seite 14
Produktübersicht - Portalkransysteme	Seite 15
Produktübersicht - Schwenkkrane	Seite 16
Produktübersicht - Leichtlaufkrane	Seite 17
Produktübersicht - Anschlagmittel	Seite 18
Produktübersicht - Kranzubehör	Seite 19
Bildimpressionen	Seite 20
Zertifikat DIN EN ISO 3834-2:2006	Seite 24
Schweißnachweis nach DIN 18800-7:2008-11	Seite 25

Werkstoff Edelstahl - Werkstoffkunde

Was ist Edelstahl und welche Vorteile bietet er?

Edelstahl (nach EN 10020) bezeichnet legierte oder nicht legierte Stähle mit besonderem Reinheitsgrad.

Mit dem Wandel der Zeit ist der Werkstoff Edelstahl unverzichtbar in der Lebensmittel- und Pharmaindustrie geworden. Die vielen positiven Eigenschaften von Edelstahl sind unumstritten und bestätigen den vermehrten Einsatz des Materials. Gerade bei Lebensmitteln lässt sich feststellen, dass Kunden zunehmend Qualität kaufen. Greift der Kunde ins Regal, sucht er nach Qualität. Qualität des Endproduktes erzeugt man mit besten Zutaten und Einsatzstoffen, aber auch mit einer sauberen und vor allem hygienischen innerbetrieblichen Verarbeitung des Produkts. Rost und ungeeignete Schmiermittel sind ein Tabu in der Produktion und Verarbeitung von Lebensmitteln.

Für die hygienische Verarbeitung und die innerbetriebliche Transporttechnik von Lebensmitteln eignet sich Edelstahl aufgrund der Korrosions- und Säurebeständigkeit bestens und gewährleistet somit eine einwandfreie Qualität Ihres Endproduktes.

Die Vorteile von Edelstahl sind beispielsweise:

- **korrosionsbeständig**
- **säurebeständig**
- **hygienisch**
- **keine Verkeimung**
- **geringer Verschleiß**
- **besonders glatte Oberfläche**
- **belastbar**
- **zuverlässig**
- **vielseitig einsetzbar**

Edelstahl besitzt eine selbstheilende Oberfläche. Dies bedeutet, dass sich aufgrund des Legierungsmittelgehalts an der Oberfläche eine Passivschicht bildet. Selbst wenn diese sogenannte Passivschicht beschädigt wird, bildet sich diese unter dem Einfluss von Sauerstoff neu.

Stöckl Maschinenbau - Vorstellung

Ein Unternehmen stellt sich vor

Wir sind ein bayerisches Mittelstandsunternehmen mit Sitz in Fridolfing. Fridolfing liegt unweit von Salzburg und nahe dem Waginger See.

Die ersten Produkte waren Tore und kleinere Sondermaschinen. Mit den Jahren wurden diese Sondermaschinen zunehmend komplexer und konstruktionsintensiver. Später kam die Krantechnik und Fördertechnik zum Leistungsportfolio hinzu. Seit mehr als drei Jahrzehnten fertigen wir nun neben Standardkränen spezielle Sonderkrane und Komponenten der Fördertechnik.

Standortbedingt gibt es in unserer Umgebung eine Vielzahl von Käsereien und anderen Lebensmittelbetrieben. In diesen Bereichen spielt Hygiene und absolute Reinheit der Produkte eine große Rolle und somit verstärken wir unsere Investitionen in die Fertigung von Krananlagen in Edelstahl. Präzise Fertigung und saubere Verarbeitung sind in diesem Bereich sehr wichtig.



Firmengelände



präzise Fertigung



saubere Verarbeitung



reine Oberflächen

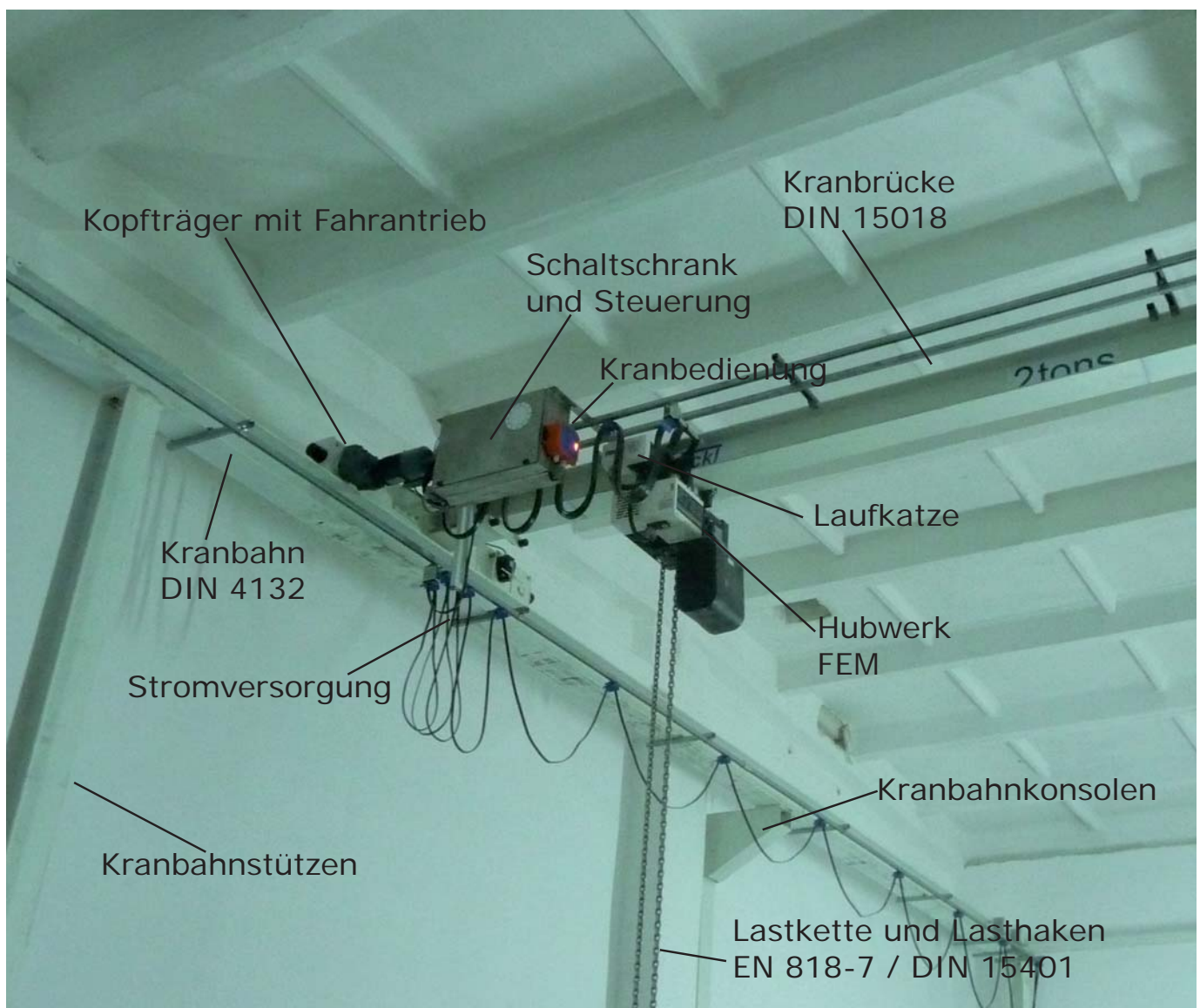
Neben der Reinheit der Oberfläche spielt auch die Sicherheit eine enorm wichtige Rolle. Ein Kran ist ein tragendes Bauteil und somit ist richtige Berechnung und die qualitätsbewusste Fertigung sehr wichtig. Wir besitzen gemäß der Bescheinigung der Gesellschaft für Schweißtechnik International mbH die Herstellerqualifikation zum Schweißen von Stahlbauten nach DIN 18800-7:2008-11 Klasse E mit der Erweiterung auf nichtrostende Stähle. Wir haben dieses für den Kranbau unumgängliche und wichtige Zertifikat.

Weltweite Referenzen bestätigen unsere Stärke im Lebensmittel- und Pharmabereich. So lieferten wir in den vergangenen Jahren Krananlagen in Edelstahl nach Weißrussland. Neben Edelstahlkränen bieten wir eine große Produktpalette an Anschlagmitteln in Edelstahl. Auch im Bereich der Fördertechnik, wie beispielsweise komplexe Förderanlagen, sind wir kompetenter Hersteller.

Übersicht - Kran und Komponenten

Woraus besteht ein Kran?

Wie Sie dem nachfolgenden Bild entnehmen können, besteht ein STÖCKL-Kran aus verschiedenen Qualitätskomponenten. Je nach Einsatzzweck werden diese Komponenten optimal auf Ihre Anforderungen und Ihre Rahmenbedingungen abgestimmt. Auf den nachfolgenden Seiten werden die jeweiligen Krankomponenten erklärt und die Vorteile dargestellt.



Übersicht Krananlage

Übersicht - Kran- und Komponenten

Woraus besteht ein Kran?

Krane sind in der Lebensmittel- und Pharmaindustrie nicht mehr wegzudenken. Durch immer größere Lasten und steigenden Automatisierungsgrad werden ständig neue Konzepte im Kranbau erstellt. Aber auch steigende Ergonomie am Arbeitsplatz verlangt nach neuen Lösungen vor allem in den Bereichen Handling und Verpackung.

Ein Kran ist ein tragendes Bauteil, dessen richtige Berechnung und qualitätsbewusste Fertigung eine entscheidende Rolle spielt. Um ein tragendes Bauteil fertigen zu dürfen, benötigt man eine entsprechende Zulassung. Wir besitzen gemäß der Bescheinigung der Gesellschaft für Schweißtechnik International mbH die Herstellerqualifikation zum Schweißen von Stahlbauten nach DIN 18800-7:2008-11 Klasse E mit der Erweiterung auf **nichtrostende Stähle**. Diese Qualifikation benötigt man zwingend um Stahlbauten zu schweißen.

Neuste Berechnungsvorschriften und Berechnungsmethoden sorgen in unserem Unternehmen für einen optimalen Sicherheitsstandard. Sicherheit und Technik unserer Krane haben bei uns einen hohen Stellenwert und so haben wir einen hauseigenen von der Berufsgenossenschaft bevollmächtigten Kransachverständigen beschäftigt.

Die **Kranbrücke** ist Hauptbestandteil einer Krananlage und wird zwischen den beiden Kopfträgern montiert. An ihr entlang verfährt die Laufkatze. Grundsätzlich kann man eine Krananlage als Einträger- oder Zweiträgerkran ausführen. Bei einem Einträgerkran fährt die Laufkatze unter der Brücke. Bei einem Zweiträgerkran fährt die Laufkatze oberhalb der Kranbrücke.

Um die Hallengeometrie optimal auszunutzen, gibt es verschiedene Möglichkeiten, die Kranbrücke an den Kopfträgern anzuschließen. Die optimale Anschlussart ergibt sich aus der Hallengeometrie am Einsatzort Ihrer Krananlage. Haben Sie ein Schrägdach, so bietet es sich an, den „Seitenanschluss oben abgeschrägt“ zu wählen, da hier die Dachschräge optimal genutzt werden kann. (Siehe dazu die Zeichnung auf Seite 6)



Einträgerkran

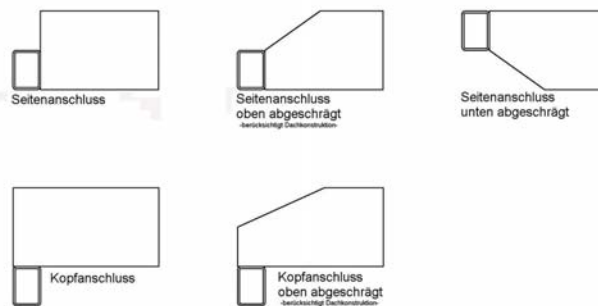


Zweiträgerkran

Übersicht - Kran und Komponenten

Woraus besteht ein Kran?

Die Kranbrücke wird entweder seitlich oder oben an den **Kopfträgern** verschraubt. Die Edelstahlkopfträger fertigen wir in unserem modernen Maschinenpark. Auch die Laufräder und Antriebsritzel sind in Edelstahl. Unsere Kopfträger zeichnen sich durch verschleißarme Laufräder mit besten Laufeigenschaften und eine **Food-Grade-Schmierung** aus. Food-Grade bedeutet, dass die Inhaltsstoffe des Wälzlagerschmierfett den Vorschriften der USDA bzw. den FDA-Vorschriften (FDA Reg. 21 CFR 178.3570) entsprechen.



mögliche Anschlussarten

Die **Fahrtriebe** der Kopfträger sind speziell für den Kranbetrieb berechnet und ausgelegt. Ein kleines Drehmoment und ein hohes Schwungmoment bewirken sanftes Anlaufen und Abbremsen bei minimaler Lastpendlung. Die Kranfahrbremsen sind langlebig und speziell für den Kranbetrieb ausgelegt.



Bild links: Laufräder am Kopfträger aus säurebeständigem Kunststoff für beste Laufeigenschaften und geräuschreduzierten Betrieb.



Bild rechts: Kopfträger in Edelstahl. Fahrtriebe speziell geeignet für den Einsatz in feuchter Umgebung.

Ein wichtiges Kriterium bei der Auswahl der Bauhöhe ist die realisierbare Hubhöhe. Meist spielt die Hubhöhe eine entscheidende Rolle, da in vielen Betrieben der Lebensmittelindustrie die Räume niedrig und die Hallen mehrstöckig sind. Durch die Ausführung einer Krananlage als Zweiträgerkran, kann beispielsweise relativ einfach die Hubhöhe maximiert werden, da das Hubwerk oben auf der Brücke aufsitzt und die Hubhöhe somit um die Profilhöhe der Kranbrücke besser ist. Aber auch bei einem Einträgerkran gibt es Möglichkeiten die Hubhöhe durch eine entsprechend durchdachte Konstruktion (z.B. durch die Verwendung einer Laufkatze in extrem kurzer Bauart), entscheidend zu verbessern.

Übersicht - Kran und Komponenten

Woraus besteht ein Kran?

Die **Laufkatze** führt die Querbewegung des Kranes aus, indem sie an der Kranbrücke entlangfährt. Die Laufkatze kann entweder elektrisch oder manuell an der Kranbrücke entlang verfahren werden. Bei manuellen Laufkatzen unterscheidet man Rollkatze und Haspelkatze.



Elektrolaufkatze



Rollkatze



Haspelkatze

Grundsätzlich sind die Kugellager sowie Lauf- und Kettenräder unserer Laufkatzen in Edelstahl. Um gleichbleibende und dauerhaft gute Qualität zu liefern, sind unsere Kugellager von Qualitätsherstellern und ausschließlich mit in der **Lebensmittelindustrie zugelassenen Schmiermittel** ausgestattet. Nur so können Sie eine optimale Reinheit Ihres Endproduktes gewährleisten. Standardmäßig sind unsere elektrischen Laufkatzen mit zwei Fahrgeschwindigkeiten ausgestattet. Die Katzfahrgeschwindigkeit beträgt 5 m/min in langsamer Geschwindigkeit für optimales Positionieren der Last und 20 m/min in der schnellen Geschwindigkeit. Auf Wunsch kann das Kran- und Katzfahren stufenlos erfolgen.

Um die Hubhöhe zu maximieren, kann die Laufkatze in extrem kurzer Bauart ausgeführt werden, egal ob Einträgerkran oder Zweiträgerkran.



extrem kurze Bauart



normale Bauart

Übersicht - Kran und Komponenten

Woraus besteht ein Kran?

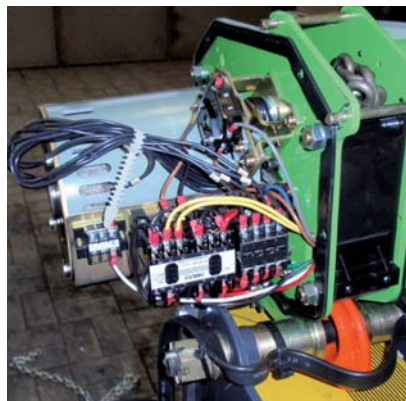
An der Laufkatze ist das **Hubwerk** montiert. Das Hubwerk dient der eigentlichen Lastaufnahme. Es gibt sowohl elektrische als auch manuelle Hubwerke. Zudem wird bei den Hubwerken zwischen Kettenzügen und Seilzügen unterschieden. In Lebensmittelverarbeitenden Betrieben verwenden wir ausschließlich Kettenzüge, seien sie manuell oder elektrisch betrieben. Sie zeichnen sich durch einen geringen Verschleiß bei optimaler Flexibilität aus. Sie sind kompakt und gleichermaßen technisch ausgereift.

Jeder Standardelektrokettenzug mit Elektrofahwerk verfügt serienmäßig über folgende Ausstattung:

- Hubmotor mit zwei Geschwindigkeiten
- Besondere Laufruhe durch Kettenantriebsräder in durchdachter Teilung
- Kranhaken mit Hakenmaulsicherung aus hochfestem Stahl (auf Wunsch in Edelstahl)
- Elektromagnetische Scheibenbremse für ein Maximum an Sicherheit
- Endschalter für höchste und niedrigste Hakenstellung
- Rutschkupplung zum Schutz des Hubwerks vor Beschädigung durch gefährliche Überlast schützt
- Integrierte Steuerung nach Schutzart IP55 (EN 60529) (auf Wunsch IP 66)
- Verzinkte Hebezeugkette nach DIN EN818 in Sondergüte (auf Wunsch in Edelstahl)
- Durchdachter, leicht zugänglicher Schaltkasten mit allen elektrischen Bauteilen
- Wartungsfreundliche Steuerung
- Beschichtetes Gehäuse für optimalen Korrosionsschutz



technisch ausgereifter Elektrokettenzug mit leicht zugänglicher und wartungsfreundlicher Steuerung



Korrosionsfester Handkettenzug (Auf Wunsch mit Edelstahlhaken)

Übersicht - Kran und Komponenten

Woraus besteht ein Kran?

Der Kettenzug ist ausgestattet mit einer **Lastkette** nach DIN EN818 und einem **Lasthaken** nach DIN 15401. Standardmäßig sind unsere Lasthaken mit Sicherung ausgestattet. Die Kette nach DIN EN818 wurde speziell für den Einsatz in Elektrokettenzügen entwickelt..

Kommt der Kranhaken direkt mit Ihrem Endprodukt in Verbindung oder befindet sich der Kran in säureagressiver oder feuchter Umgebung, so empfehlen wir Ihnen unseren Kettenzug mit Hakenflasche und Lasthaken in Edelstahl. Der Lasthaken ist aus dem korrosionsbeständigem und verschleißarmen Werkstoff X6 CrNiMoTi 17 12 2 (1.4571), lösungsgeglüht bzw. X5 CrNiMo 17 12 2 (1.4401). Der Lasthaken wird mit einem Hakenzertifikat nach EN 10204-3.1 ausgeliefert. Für die Lagerung des Lasthakens verwenden wir ausschließlich Edelstahlkugellager. Für die Schmierung der Lager verwenden wir ein weißes Wälzlagerschmierfett. Zur Erhöhung der Druckbeständigkeit und Schutz vor Verschleiß und Tribokorrosion enthält es eine synergetisch wirkende Kombination von Festschmierstoffen. Das Wälzlagerschmierfett ist ungiftig und außerdem beständig gegen Alkohol, Säuren und Wasser. Das Wälzlagerschmierfett hat den **Food-Grade, d.h. alle Inhaltsstoffe entsprechen der USDA bzw. den FDA-Vorschriften (FDA Reg. 21 CFR 178.3570)**



Lasthaken und Hakenflasche in Edelstahl

Die **Stromversorgung** erfolgt bei unseren Edelstahlkrananlagen über eine Flachkabelleitung in Edelstahllaufwägen in einer Edelstahl-C-Schiene. Diese ist korrosionsbeständig bei minimalem Verschleiß. Eine andere Art der Stromversorgung ist im Bereich der Lebensmittelindustrie nicht empfehlenswert.



Stromzuführung mit Flachkabel

Übersicht - Kran und Komponenten

Woraus besteht ein Kran?

Der **Schaltschrank** mit **Steuerung** bildet das Herzstück der Krananlage. Hier werden die Befehle des Kranbedieners elektrisch umgesetzt. Für unsere Steuerung verwenden wir eine besonders wartungsfreundliche und leicht zugängliche Schützsteuerung. Wir verwenden Schütze mit Federzugtechnik. Das bedeutet, dass das Kabel per Federzug und nicht durch Schraubsicherung im Schütz fixiert wird. Ihr Vorteil ist, dass das Kabel bei regem Betrieb im Schütz nicht locker werden kann und somit eine sehr hohe Anlagenverfügbarkeit gewährleistet ist.

Der Schaltschrank ist aus Edelstahl und bietet ebenso wie die modulare Steuerung Reserven für spätere Erweiterungen. Edelstahlkrane werden meist in feuchten und säurehaltigen Umgebungen eingesetzt. Aus diesem Grund fertigen wir unsere Schaltschränke auf Wunsch in Schutzart IP66 nach EN 60529. Dies bedeutet, dass der Schaltschrank bei vorübergehendem Auftritt von Strahlwasser dicht bleibt und Steuerungsdefekte aufgrund von Korrosion an elektrischen Bauteilen weitestgehend ausgeschlossen werden können.



Bild links: Kranschaltschrank in Edelstahl mit Schützsteuerung.

Bild rechts: Kranschaltschrank in Schutzart IP66 nach EN 60529. Verschraubungen zusätzlich gegen den Eintritt von Wasser abgesichert.



Die **Kranbedienung** erfolgt entweder über eine Funkfernsteuerung oder einen Kabelsteuertaster. Standardmäßig sind unsere Krane für den späteren Anschluss einer Funkfernsteuerung vorbereitet. Sie können die Krananlage somit zu einem späteren Zeitpunkt mit einer Funkfernsteuerung nachrüsten. Jeder Kran mit Funkfernsteuerung ist zusätzlich mit einem Notsteuertaster ausgestattet.



Bedienmöglichkeiten im Vergleich:

Links: Funkfernsteuerung mit Drucktaster

Mitte: Funkfernsteuerung mit Meisterschalter

Rechts: Kabelsteuertaster

Übersicht - Kran und Komponenten

Woraus besteht ein Kran?

In Längsrichtung fährt die Kranbrücke entlang der **Kranbahn**. Diese ist in der Regel als Edelstahlprofilträger mit aufgeschweißter Laufschiene konstruiert. Wichtig ist, dass die Kranbahn exakt gerade ist, da sich die Kranbrücke sonst verkanten kann und einem hohem Verschleiß unterliegt und somit der Qualität Ihres Endproduktes schadet. Um die hohe Präzision zu gewährleisten, fertigen wir die Edelstahlkranbahnen nach DIN 4132 in Eigenfertigung auf modernsten Maschinen.

Die Kranbahn wird entweder auf **Kranbahnkonsolen** oder **Kranbahnstützen** montiert. Auch die Kranbahnstützen sind bei unseren Edelstahlanlagen in Edelstahl ausgeführt. Die Befestigung am Boden erfolgt durch Verbundanker mit entsprechender bauaufsichtlicher Zulassung. Die Montage kann durch unsere Monteure erfolgen. Unser Obermonteur ist ein extra geschulter Kransachkundiger. Wichtig ist, dass die Krananlage samt Kranbahn und Kranbahnstützen am Ende der Montage von einem von der Berufsgenossenschaft bevollmächtigten Kransachverständigen abgenommen wird. Dies beinhaltet neben der Funktionsüberprüfung auch die Belastungsprüfung. Der Kran wird hier auf Herz und Nieren untersucht und mit einer Prüflast, die dem 1,25fachen Wert der Nennlast entspricht, belastet.

Unsere Schweißer werden vom hauseigenen Schweißfachingenieur in regelmäßigen Abständen geprüft und permanent geschult. Unser Schweißfachingenieur selbst wird ebenfalls regelmäßig von der Gesellschaft für Schweißtechnik International mbH geprüft. Durch diese Gesellschaft erhalten wir die Herstellerqualifikation zum Schweißen von Stahlbauten nach DIN 18800-7:2008-11 Klasse E mit der Erweiterung auf **nichtrostende Stähle**.

Die Edelstahlteile werden in unserer **Glasperlenstrahlkabine** glasperlengestrahlt um somit eine optimale Oberfläche zu erhalten.



Bild links: Oberfläche unbehandelt

Bild rechts: Oberfläche glasperlengestrahlt



Produktübersicht

Welche Krantypen fertigen wir in Edelstahl?

Laufkrane (Ein- und Zweiträgerkrane)

- Tragfähigkeit:** 125 kg bis 3000 kg
- Spannweite:** Bis max. 17 m im Standardprogramm (größere Spannweiten möglich)
- Ausführung:** Es können Handkettenzüge oder Elektrokettenzüge in normaler oder extrem kurzer Bauart mit Elektro- oder Handfahrwerk verwendet werden. Die Laufkatzen und Kopfträger können in Edelstahl gefertigt werden.
- Lieferumfang:** Im Standardlieferumfang ist neben dem kompletten Laufkran ein Kranprüfbuch, eine Konformitätserklärung und die komplette Beschilderung der Krananlage nach BGV-Vorschriften enthalten.
- Optionen:** Lastkette und Hakenflasche in Edelstahl mit Food-Grade-Schmierung sowie zahlreiche Sonderausstattungen (Funk, Waage, Beleuchtung,..)
- Befestigung:** Komplett mit Stützportal lieferbar



Einträgerlaufkran EBK mit Kranportalsystem



Einträgerlaufkran EBK



Zweiträgerlaufkran ZBK in extrem kurzer Bauart



Einträgerlaufkran EBK in normaler Bauart

Produktübersicht

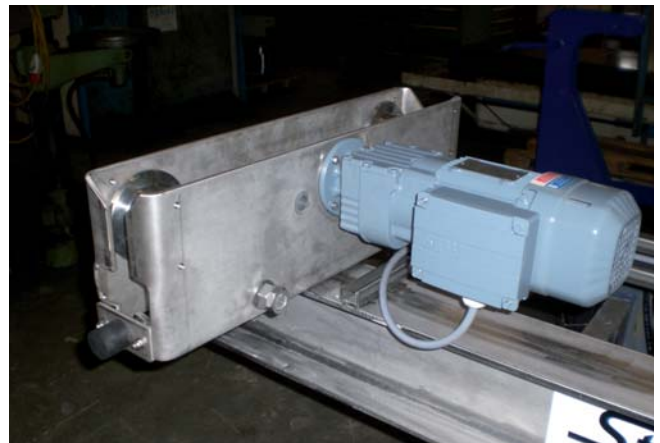
Welche Krantypen fertigen wir in Edelstahl?

Hängekrane (Ein- und Zweiträgerkrane)

- Tragfähigkeit:** 125 kg bis 2000 kg
- Spannweite:** Bis max. 17 m im Standardprogramm (größere Spannweiten möglich)
- Ausführung:** Es können Handkettenzüge oder Elektrokettenzüge in normaler oder extrem kurzer Bauart mit Elektro- oder Handfahrwerk verwendet werden. Die Laufkatzen und Kopfträger können in Edelstahl gefertigt werden.
- Lieferumfang:** Im Standardlieferumfang ist neben dem kompletten Hängekran ein Kranprüfbuch, eine Konformitätserklärung und die komplette Beschreibung der Krananlage nach BGV-Vorschriften enthalten.
- Optionen:** Lastkette und Hakenflasche in Edelstahl mit Food-Grade-Schmierung sowie zahlreiche Sonderausstattungen (Funk, Waage, Beleuchtung,..)
- Befestigung:** Komplet mit Stützportal lieferbar



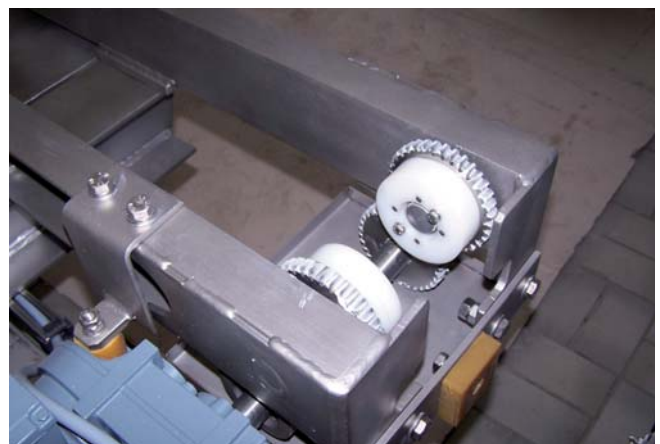
Einträgerhängekran EHK



Kopfträger KTH in Edelstahl



Zweiträgerhängekran ZHK in kurzer Bauart



Kopfträger KTH mit säurebeständigen Laufrollen

Produktübersicht

Welche Krantypen fertigen wir in Edelstahl?

Einschielenbahnen

Tragfähigkeit: 125 kg bis 2000 kg

Breite/Länge: Je nach Kundenwunsch

Ausführung: Es können Handkettenzüge oder Elektrokettenzüge in normaler oder extrem kurzer Bauart mit Elektro- oder Handfahrwerk verwendet werden. Die Laufkatzen und Kopfträger können in Edelstahl gefertigt werden.

Lieferumfang: Im Standardlieferumfang ist neben der kompletten Einschielenbahn ein Kranprüfbuch, eine Konformitätserklärung und die komplette Beschilderung der Krananlage nach BGV-Vorschriften enthalten.

Optionen: Lastkette und Hakenflasche in Edelstahl mit Food-Grade-Schmierung sowie zahlreiche Sonderausstattungen (Funk, Waage, Beleuchtung,..)

Befestigung: Abhängung an der Decke oder auf einem Stützportal



Einschielenbahn ESB



Einschielenbahn ESB mit kurzer Laufkatze



Einschielenbahn ESB



Einschielenbahn ESB mit Stützportal

Produktübersicht

Welche Krantypen fertigen wir in Edelstahl?

Portalkransysteme

Tragfähigkeit: 125 kg bis 3000 kg

Breite/Höhe: Je nach Kundenwunsch

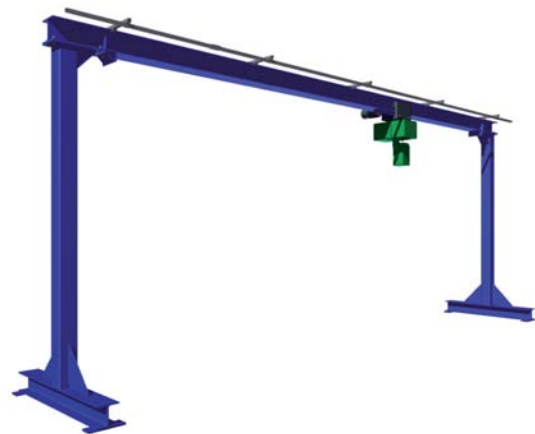
Bauarten: Wir können Leichtportalkrane, Einschienenbahnportale und Kranportale für Lauf- und Hängekrane liefern. Die Laufräder der Leichtportalkrane sind säurebeständig.

Ausführung: Es können Handkettenzüge oder Elektrokettenzüge in normaler oder extrem kurzer Bauart mit Elektro- oder Handfahrwerk verwendet werden. Die Laufkatzen können in Edelstahl gefertigt werden. Die Laufrollen des Leichtportalkranes sind säurebeständig.

Optionen: Lastkette und Hakenflasche in Edelstahl mit Food-Grade-Schmierung sowie zahlreiche Sonderausstattungen (Funk, Waage, Beleuchtung,..)



Leichtportalkran LPK



Einschienenbahnportal



Einträgerbrückenkran EBK auf Kranportal



Einschienenbahn ESB mit Stützportal

Produktübersicht

Welche Krantypen fertigen wir in Edelstahl?

Schwenkkrane (Säulen-, Wand- und Deckenschwenkkrane)

Tragfähigkeit: 125 kg bis 2000 kg

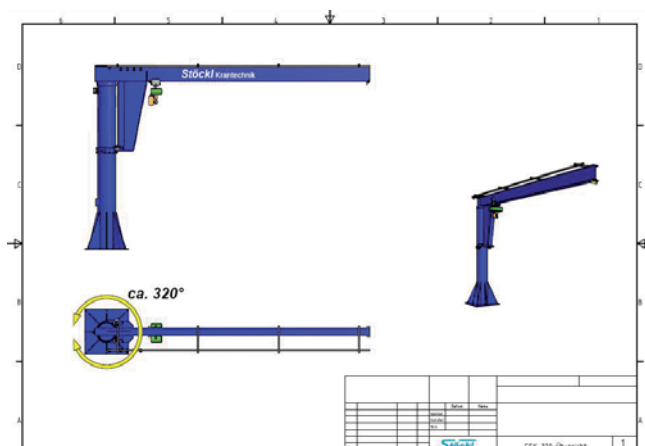
Ausladung: Je nach Kundenwunsch

Bauarten: Wir können Säulenschwenkkrane, Wandschwenkkrane und Deckenschwenkkrane in verschiedensten Ausführungen fertigen.

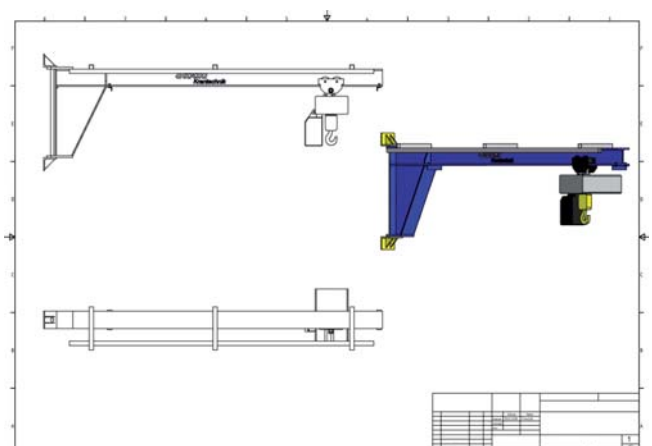
Ausführung: Es können Handkettenzüge oder Elektrokettenzüge in normaler oder extrem kurzer Bauart mit Elektro- oder Handfahrwerk verwendet werden. Die Fahrwerke können in Edelstahl gefertigt werden.

Optionen: Lastkette und Hakenflasche in Edelstahl mit Food-Grade-Schmierung sowie zahlreiche Sonderausstattungen (Funk, Waage, Beleuchtung,..)

Befestigung: Abhängung an der Decke, auf dem Hallenboden, an der Hallenkonstruktion oder an der Hallenbetonwand (je nach Schwenkkrantyp)



Säulenschwenkkran Basic 320°



Wandschwenkkran Basic



Deckenschwenkkran DSK



Säulenschwenkkran Basic 270°

Produktübersicht

Welche Krantypen fertigen wir in Edelstahl?

Leichtlaufkrane (Schwenkkrane, Hängekrane)

Tragfähigkeit: 50 kg bis 2000 kg

Beschreibung: Leichtbau – ein neues Wort im Kranbau. Immer häufiger kommen besondere Profilkonstruktionen bei der Errichtung von handgeführten Krananlagen zum Einsatz, um die erforderliche Bewegungsenergie zu minimieren.

Ausführungen: Schwenkkrane, Einschienenbahnen und Hängebahnen.

Optionen: Lastkette und Hakenflasche in Edelstahl mit Food-Grade-Schmierung sowie zahlreiche Sonderausstattungen (Funk, Waage, Beleuchtung,..)

Befestigung: Je nach Kundenwunsch.



Leichtlaufprofile



Einträgerhängekransystem EHKL



Zweiträgerhängekransystem ZHKL



Einschienenbahn ESBL

Produktübersicht

Welche Anschlagmittel fertigen wir in Edelstahl?

Anschlagmittel (Traversen, Coilhaken, Lastaufnahmemittel)

Tragfähigkeit: 50 kg bis 2000 kg

Ausführungen: Coilhaken, Krangabeln, Transportwägen, H-Traversen, Kreuztraversen, Sondertraversen, Coiltraversen und andere.

Wir besitzen gemäß der Bescheinigung der Gesellschaft für Schweißtechnik International mbH die Herstellerqualifikation zum Schweißen von Stahlbauten nach DIN 18800-7:2008-11 Klasse E mit der Erweiterung auf **nichtrostende Stähle**. Wir können Ihnen somit fast jedes erdenkliche Anschlagmittel und Sonderanschlagmittel in Edelstahl fertigen. Um eine optimale Oberfläche zu erhalten, glasperlenstrahlen wir jedes Anschlagmittel vor dem Versand.



Kreuztraverse



Coiltraverse



Coilhaken



Sonderlastaufnahmemittel

Produktübersicht

Welches Kranzubehör bieten wir an?

Kranzubehör



Seile, Ketten, Kettengehänge in Edelstahl



Handfahrwerk HLK in Edelstahl



Hakenflaschen in Edelstahl



Kranhaken in Edelstahl

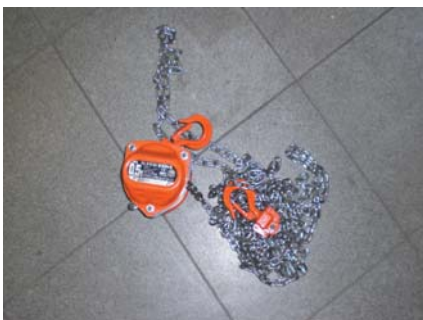
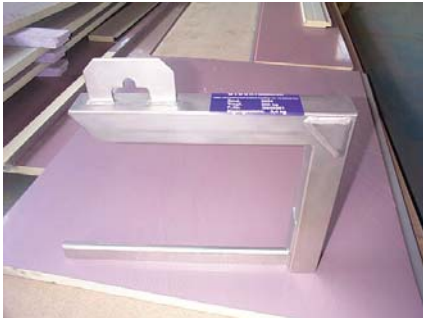


Kranpuffer/Katzpuffer in Edelstahl

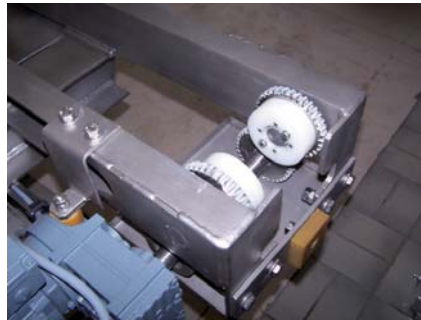


Elektrofahrwerk ELK in Edelstahl

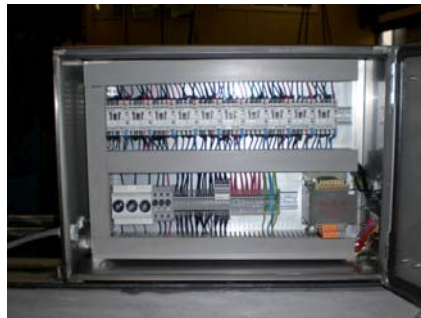
Bildimpressionen



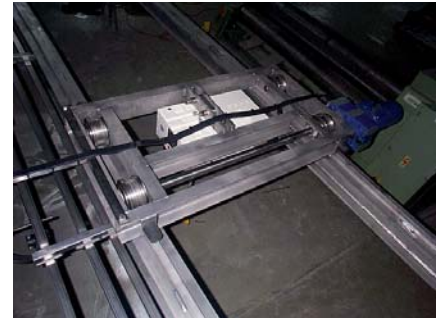
Bildimpressionen



Bildimpressionen



Bildimpressionen



ZERTIFIKAT

CERTIFICATE

DVS

Z E R T

bescheinigt hiermit, dass das Unternehmen
hereby certifies that the company

Stöckl

Stöckl – Maschinenbau GmbH
Am Kloster 24
D-83413 Fridolfing

den Nachweis erbracht hat,
die schweißtechnischen Qualitätsanforderungen nach
has furnished proof to fulfil the quality requirements for welding according to

DIN EN ISO 3834-2:2006

in dem auf der Rückseite angegebenen Umfang zu erfüllen.
in the extent mentioned on reverse side.

Registrier-Nr./Registration No.: DE-2006-025
gültig bis/valid until: 6. Juni/June 2012
Ltd. Betriebsprüfer/Lead Assessor

zertifiziert seit/certified since: 2006
Düsseldorf, 23. April/April 2010
Zertifizierungsstelle/Certification Body



Dipl.-Ing. R. Cramer



Dipl.-Ing. M. Lehmann



DAP-ZE-3277.00

DVS ZERT® e.V., Aachener Straße 172, D-40223 Düsseldorf, www.dvs-zert.de

B e s c h e i n i g u n g
über die Herstellerqualifikation zum Schweißen von Stahlbauten
nach DIN 18800-7:2008-11
Klasse E

Dem Unternehmen Stöckl Maschinenbau GmbH
wird für den Betrieb in 83413 Fridolfing, Am Kloster 24

bescheinigt, dass er über die erforderlichen Fachkräfte und Vorrichtungen verfügt, Schweißarbeiten zur Herstellung tragender Stahlbauteile im folgenden Anwendungsbereich auszuführen.

Normen/Regelwerke DIN 18800-7
DIN 15018, DIN 4132

Schweißprozesse
(Ordnungsnummer nach
DIN EN ISO 4063) Lichtbogenhandschweißen (111)
teilw. Metall-Aktivgasschweißen (135)
Metall-Aktivgasschweißen mit Fülldrahtelektrode (136)
Wolfram-Inertgasschweißen (141)

Grundwerkstoffe S235, S275, S355 entsprechend DIN 18800-1:2008-11
bzw. der jeweils gültigen Bauregelliste
Nichtrostende Stähle gemäß Zulassungsbescheid
Nr. Z-30.3-6 des Deutschen Instituts für Bautechnik Berlin

**Erweiterungen/
Einschränkungen** Nichtrostende Stähle

**Verantwortliche
Schweißaufsichtsperson** Herr Dipl.-Ing. (FH) Stöckl, Josef geb. 07.07.1947
(Name, Vorname, Geburtsdatum,
Qualifikation) Schweißfachingenieur (European Welding Engineer)

Zur Unterstützung der Schweißaufsichtsperson ist tätig:
Herr Stadler, Alois geb. 03.03.1966
Werkstattleiter


Bemerkungen siehe Rückseite

Gültigkeitszeitraum vom 08.04.2009 bis 07.04.2012

Bescheinigungs-Nr. 628/09/E/DE

ausgestellt am 15. April 2010

**Allgemeine
Bestimmungen**
siehe Rückseite


Betriebsprüfung


Siegel